

RIVACOLD
MASTERING COLD



LA NUOVA GENERAZIONE DEL FREDDO

THE NEW GENERATION OF COLD

UN SAPERE CHE GUARDA AL FUTURO DA PIÙ DI 50 ANNI

PER UN CONCETTO DI QUALITÀ CHE DURA NEL TEMPO

Efficienza energetica, tecnologia avanzata, prodotti personalizzati e affidabilità fanno del marchio Rivacold la soluzione ad ogni esigenza nel mercato della refrigerazione commerciale e industriale. Da oltre 50 anni, Rivacold è una realtà che si proietta verso il futuro grazie a processi innovativi in grado di rispondere con efficacia e rapidità a tutte le sfide del settore.

Fin dal suo esordio nel periodo del boom industriale degli anni '60, l'azienda ha saputo comprendere le esigenze dei suoi clienti, facendosi interprete flessibile delle trasformazioni in atto, spesso intuendo con largo anticipo le tendenze tecnologiche e di mercato. Avviata saldamente verso un'ulteriore espansione produttiva e commerciale, la Rivacold si conferma partner commerciale ideale e punto di riferimento per lo sviluppo economico e sociale del territorio in cui opera.

AHEAD OF THE CURVE FOR OVER FIFTY YEARS

FOR A QUALITY CONCEPT THAT LASTS

Energy efficiency, cutting-edge technology, customization of products and reliability characterised by the Rivacold brand, provide the perfect solution for all commercial and industrial refrigeration requirements. For over fifty years Rivacold have constantly focused on the future, through innovative processes which can efficiently and rapidly respond to industry challenges.

Since the company was started during the industrial boom of the 1960s, it has successfully met its customers' requirements with a flexible approach towards change, frequently anticipating technological and market trends. Rivacold is firmly on the path to increased production and commercial expansion, thus confirming itself as an ideal trading partner and a point of reference for the economic and social development of the refrigeration sector.

LA NOSTRA STORIA - OUR HISTORY

I NOSTRI PRODOTTI PRESENTI PER LA PRIMA VOLTA **A UNA FIERA ESPOSITIVA IN ITALIA**

OUR PRODUCTS ARE SHOWCASED FOR THE FIRST TIME IN A **TRADE EXHIBITION IN ITALY**



1966



ALCESTE VITRI FONDA REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE

ALCESTE VITRI FOUNDS REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE

1982

REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE DIVENTA **RIVACOLD**

REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE BECOMES **RIVACOLD**

1985

RIVACOLD

RIVACOLD PARTECIPA ALLA PRIMA FIERA ESTERA, **IN GERMANIA**

RIVACOLD PARTICIPATES IN THE FIRST INTERNATIONAL TRADE FAIR IN **GERMANY**



1992

1993

RIVACOLD PRESENTA SUL MERCATO LE PRIME **UNITÀ CONDENSATRICI CARENATE SILENZIATE**

RIVACOLD PREMIERES THE FIRST HOUSED **LOW NOISE CONDENSING UNITS**



VIENE PROGETTATO, PRODOTTO E COMMERCIALIZZATO IL **PRIMO MONOBLOCCO CON CONTROLLO ELETTRONICO**

THE FIRST PACKAGED **UNIT WITH ELECTRONIC CONTROL IS DESIGNED, MANUFACTURED AND SOLD**



1995

RIVACOLD AVVIA LA **PRODUZIONE INTERNA DI SCAMBIATORI DI CALORE**

RIVACOLD STARTS **INTERNAL PRODUCTION OF HEAT EXCHANGERS**



1999

NASCONO LE PRIME CENTRALI FRIGORIFERE CON STRUTTURA IN LAMIERA

THE FIRST REFRIGERATION UNITS WITH SHEET METAL STRUCTURES ARE DESIGNED



2000

VIENE INAUGURATA LA **PRIMA FILIALE ESTERA DI RIVACOLD**

THE FIRST INTERNATIONAL BRANCH OF RIVACOLD IS OPENED



2006

RIVACOLD UTILIZZA PER LA PRIMA VOLTA IL **GAS NATURALE R290 IN UN MONOBLOCCO**

RIVACOLD **USES THE NATURAL GAS R290** FOR THE FIRST TIME IN A PACKAGED UNIT

R290

2008

RIVACOLD ENTRA NEL SETTORE DELLA **REFRIGERAZIONE MOBILE**

RIVACOLD ENTERS THE **MOBILE REFRIGERATION INDUSTRY**



2009

L'UFFICIO R&D RIVACOLD **STUDIA E PROGETTA LA PRIMA CENTRALE A CO₂**
THE RIVACOLD R&D DEPARTMENT **DEVELOPS AND DESIGNS THE FIRST CO₂ UNIT**

R744

2011

RIVACOLD FESTEGGIA I SUOI PRIMI **50 ANNI DI STORIA**

RIVACOLD CELEBRATES ITS FIRST **FIFTY YEARS OF BUSINESS** AND THE REBRANDING OF THE GROUP



2016

INAUGURAZIONE UFFICIALE LABORATORIO VAG:
UN POLO UNICO IN EUROPA PER L'R&D NEL CAMPO DELLA REFRIGERAZIONE

VAG REFRIGERATION LABORATORY OFFICIAL OPENING: A UNIQUE FACILITY IN EUROPE FOR R&D IN THE REFRIGERATION WORLD



2019

RIVACOLD APRE UNA **SEDE PRODUTTIVA NEGLI USA**

RIVACOLD OPEN **PRODUCTION SITE IN US**



2019

LANCIO SUL MERCATO DEL NUOVO **BLOCKSYSTEM R290:** ECOLOGICO, SMART E TECNOLOGICO

LAUNCH OF THE NEW **BLOCKSYSTEM R290:** ECOLOGICAL, SMART AND TECHNOLOGICAL

BEST

2020



MY I.D.: LA APP CHE CREA UN CONTATTO RINNOVATO TRA RIVACOLD E UTENTE

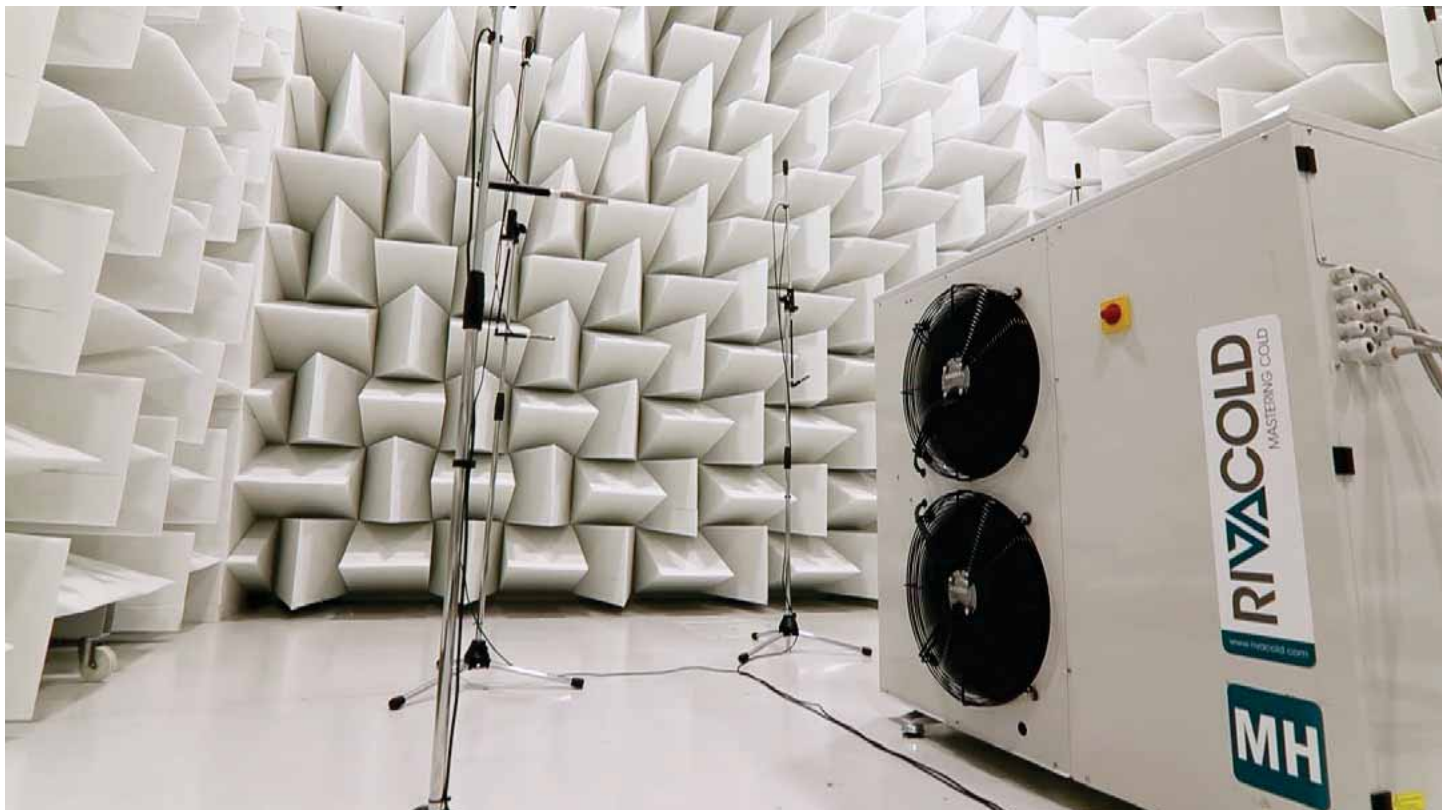
MY I.D.: THE APP THAT CREATES A RENEWED CONTACT BETWEEN RIVACOLD AND THE USER



VAG REFRIGERATION LABORATORY

INNOVAZIONE,
RICERCA E SVILUPPO,
ECO-SOSTENIBILITÀ:
LA SCELTA VINCENTE
PER IL FUTURO

INNOVATION,
RESEARCH AND
DEVELOPMENT,
ECO-SUSTAINABILITY:
THE WINNING CHOICE
FOR THE FUTURE



RICERCA, SVILUPPO E UN'AMPIA GAMMA DI PRODOTTI

UN POLO INGEGNERISTICO AUTONOMO A DISPOSIZIONE DEI CLIENTI

Rivacold è sinonimo di soluzioni complete per la refrigerazione industriale e commerciale studiate ad hoc in base alle esigenze dei clienti e progettate tutte all'interno della divisione Ricerca e Sviluppo, dove lavorano più di 80 ingegneri. Queste soluzioni vengono realizzate tutte internamente, con una produzione completamente verticalizzata, a partire dall'unità produttiva lamiera che, grazie ad oltre 30 macchinari specializzati di ultima generazione, con più di 3,5 milioni di pezzi annui, garantisce la disponibilità di tutti i materiali coprendo il 100% del fabbisogno interno.

Come pure interna è la lavorazione delle tubazioni, su misura e personalizzata, che consente la massima flessibilità per tipologia di metallo utilizzato - rame, acciaio e ferro - e di diametro.

Tutte le soluzioni Rivacold sono testate nel laboratorio dell'azienda, struttura all'avanguardia in Europa, che dispone di ben 2000 metri quadrati organizzati in 6 aree, dove è possibile misurare, per tutti i nostri clienti, le principali prestazioni delle macchine, secondo le vigenti normative del settore: efficienza energetica, performance termodinamica, affidabilità e rumorosità.

RESEARCH, DEVELOPMENT AND A WIDE RANGE OF PRODUCTS

AN INDEPENDENT ENGINEERING ORGANIZATION AT OUR CUSTOMERS' SERVICE

Rivacold is synonymous with complete solutions for the industrial and commercial refrigeration sector. All products are developed specifically to meet customer needs and completely designed in the Research and Development division, which employs over eighty engineers. These solutions are completely manufactured internally via a vertical integration structure. Starting with the sheet metal production unit, which thanks to over 30 latest-generation specialized machines and more than 3.5 million components per year guarantees the availability of all materials by covering the 100% of internal needs. Made-to-measure and customized pipes are also produced in-house, allowing maximum flexibility in the type and diameter of the metal used, including copper, steel and iron. All Rivacold solutions are tested in the company's test laboratory, an "avant-garde" facility in Europe, which occupies 2,000 square meters and it is organized into 6 areas. All the main features of our products, i.e. energy efficiency, thermodynamic performance, reliability and low noise levels, can be measured here for all our customers in accordance with current industry legislation.

UNA SQUADRA VINCENTE, UN KNOW-HOW UNICO, MOLTI CAMPI DI APPLICAZIONE

TANTI SETTORI, DIVERSE ESIGENZE, LO STESSO PUNTO DI RIFERIMENTO

Rivacold propone sul mercato 3 principali linee di prodotto applicabili in diversi ambiti, dal Food Retail, Ho.Re.Ca., Vending Machines, Food Industry, fino all' Industriale, Medicale e Farmaceutico.

GRUPPI FRIGORIFERI: unità di potenza, unità condensatrici aperte e carenate, gruppi monoblocco e split, centrali frigorifere multi-compressore e sistemi integrati;

SCAMBIATORI DI CALORE: condensatori e gas coolers compatti e ventilati, evaporatori statici e ventilati;

TRASPORTO REFRIGERATO: gruppi refrigerati a batteria e trazione diretta.

Per rispondere alle esigenze di mercato e raggiungere quindi gli obiettivi di crescita, negli ultimi anni, Rivacold ha potenziato ogni settore: dalla logistica, ampliando la superficie produttiva e di stoccaggio con le logiche della lean production, alle risorse umane, fino all'area tecnologica ed informatica. Inoltre, Rivacold può contare su una rete capillare di vendita sia in ambito nazionale che internazionale ed è quindi in grado di offrire un'assistenza tecnica e commerciale preparata e sempre disponibile.

Tutte le informazioni nel sito [www.rivacold.com/contatti/rete vendita](http://www.rivacold.com/contatti/rete_vendita).

A WINNING TEAM, ONE FIELD OF EXPERTISE, MULTIPLE FIELDS OF APPLICATION

MULTIPLE SECTORS, DIFFERENT REQUIREMENTS, THE SAME REFERENCE POINT

Rivacold markets high-quality products and systems of 3 main products lines in a variety of fields from Food Retail, Ho. Re. Ca., Vending Machines, Food Industry, to Industrial, Medical and Pharmaceutical Industries.

REFRIGERATION SYSTEMS: compressor receiver sets, open and housed condensing units, packaged and split systems, multi-compressor packs and integrated systems.

HEAT EXCHANGERS: air cooled and compact condensers and gas coolers, static and air-cooled evaporators.

TRANSPORT REFRIGERATION: battery and direct driven refrigerating systems.

With the aim of responding promptly to market needs and achieve our growth targets, in recent years Rivacold have had to boost every sector of the business. From logistics, by expanding the production and storage area and implementing lean production logics, to human resources, by selecting a highly competent and versatile workforce and updating technology and IT.

Besides, Rivacold can rely on a widespread sales network, both nationally and internationally, and is therefore able to offer skilled, readily available technical and commercial support as required.

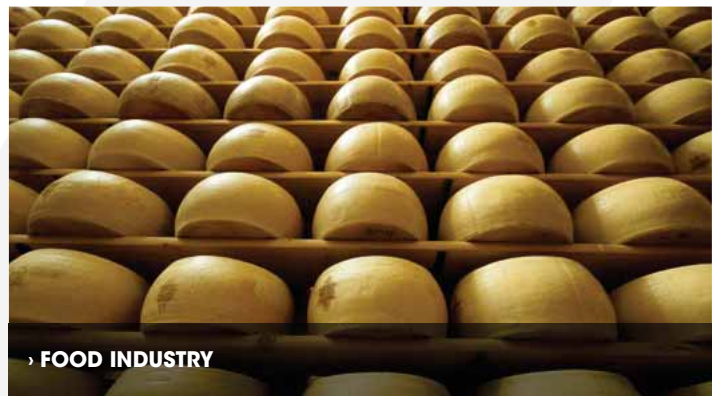
All the information can be found on the website: <http://www.rivacold.com/ww/en/selling-network>



› GDO



› HO.RE.CA.



› FOOD INDUSTRY



› ICT & DATA CENTER



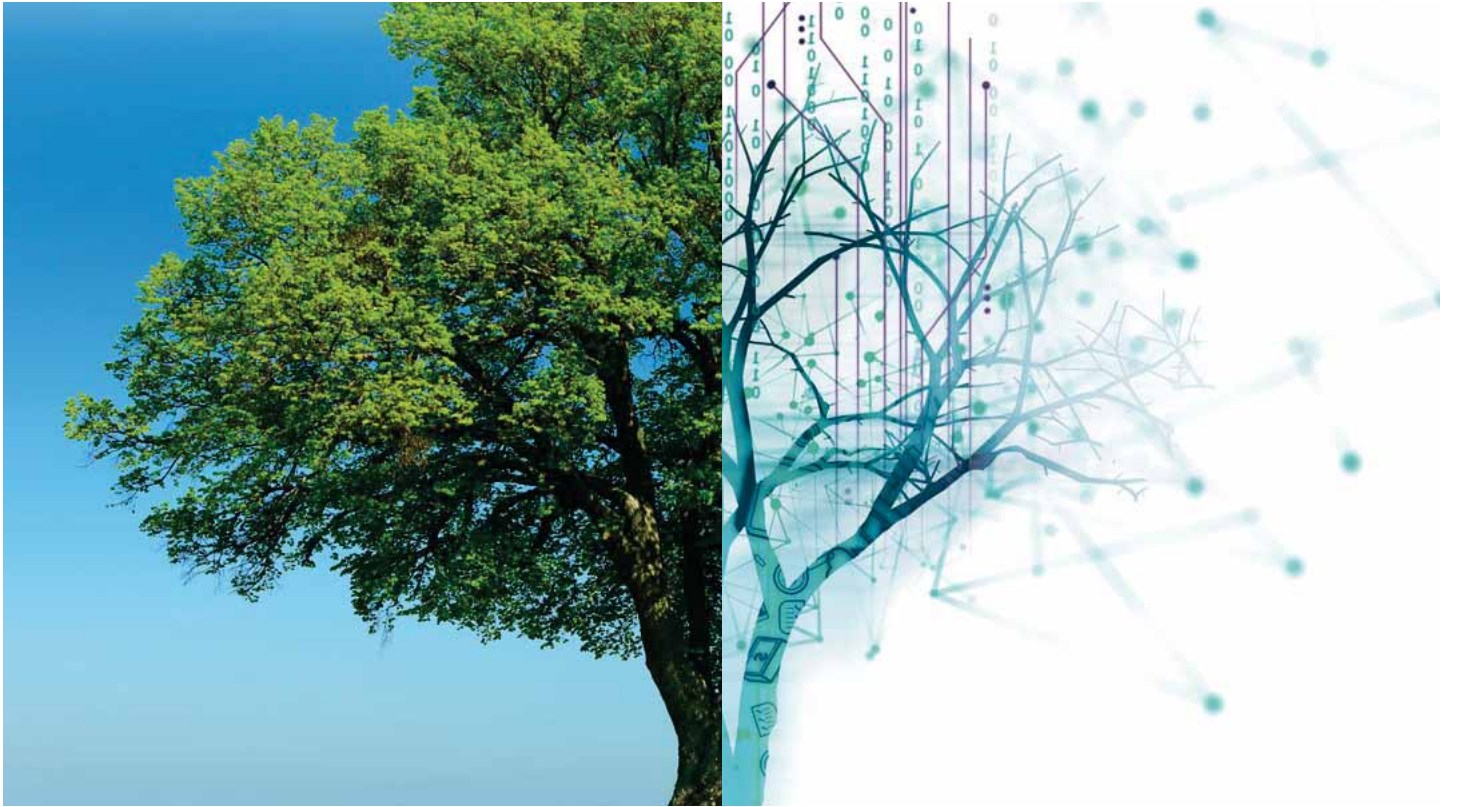
› INDUSTRIAL APPLICATIONS



› VENDING MACHINE



› PHARMACEUTICAL INDUSTRY



EFFICIENTI, AFFIDABILI ED ECOSOSTENIBILI

I PRODOTTI RIVACOLD SI RICONOSCONO
DALLE PRESTAZIONI E DALLA QUALITÀ

Negli ultimi anni l'azienda ha maturato esperienze e competenze importanti nella produzione di centrali multi-compressore ad alta efficienza ed eco-sostenibili: oltre 2000 centrali ogni anno, fino a 600 Kw di potenza con compressori alternativi, scroll, semi-ermetici e a vite. Rivacold ha continuato a migliorare qualità, prestazioni ed efficienza di monoblocchi e unità carenate: 28.000 modelli annui, fino a 100 Kw di potenza con compressori alternativi, scroll e semi ermetici. Molto importante rimane il focus aziendale sulle unità condensatrici aperte, prodotto "storico" Rivacold con più di 220.000 unità prodotte ogni anno anche personalizzate in base alle diverse esigenze della clientela.

La produzione di scambiatori ha superato le 800.000 unità, tra condensatori gas cooler, evaporatori e batterie, forniti a reparti interni o distribuiti sul mercato, grazie ai continui investimenti sui macchinari e nella ricerca di nuove tecnologie. Rivacold ha conseguito diverse certificazioni aziendali e di prodotto, tra le quali la UNI EN ISO 9001 sin dal 1995 (ora ISO 9001:2015). In anni in cui le normative europee nel settore della refrigerazione sono sempre più stringenti (F-GAS ed ECO-DESIGN), l'azienda ha investito molte risorse in termini di impianti e nel rinnovo delle gamme per la refrigerazione del futuro, con soluzioni a basso GWP e gas naturali, come il Propano e la CO₂. La Rivacold ha sempre fatto della qualità globale il primo obiettivo da perseguire nel rispetto degli standard nazionali e internazionali

EFFICIENT, RELIABLE AND ECO-SUSTAINABLE

RIVACOLD PRODUCTS ARE A SYNONYM
OF HIGH PERFORMANCE AND QUALITY

In recent years, the company has gained significant experience and know-how in the production of highly efficient and eco-friendly multi-compressor packs. Over 2,000 packs produced every year, providing up to 600 kW of power using reciprocating, scroll, semi-hermetic and screw compressors. Rivacold has continued to improve the quality, performance and efficiency of packaged and silent units: 28,000 pieces every year, supplying up to 100kW of power by using reciprocating, scroll and semi-hermetic compressors. The company's focus remains firmly fixed on open condensing units, an "historic" Rivacold product: over 220,000 units are manufactured every year customized to our client's different needs.

The total number of heat exchangers produced every year is over 800,000 units, from condensers and gas coolers to unit coolers and coils supplied to other internal departments or distributed to the market. All of this is possible thanks to the continuous investments in machinery and research into new technologies.

Rivacold have obtained a variety of company and product certifications, including the UNI EN ISO 9001 standard since 1995 (now ISO 9001:2015). In a period when European regulations in the refrigeration sector are becoming increasingly stringent (F-GAS and ECO-DESIGN), in order to ensure compliance, Rivacold have invested multiple resources such as new machineries, renewal in terms of future-proof product ranges with low GWP and natural gases solutions such as propane and CO₂. Rivacold have always strived first and foremost for global quality always in compliance with national and international standards.

VAG FOR: LAVORO, TERRITORIO, AMBIENTE

VERSO UNA SOSTENIBILITÀ GLOBALE

Un'azienda non è un'isola in cui tutto ruota intorno a produzione, spedizione e fatturazione. Noi la vediamo piuttosto come un ponte: tra persone ed esperienze, tra clienti e fornitori, tra dipendenti e territorio, tra luoghi di lavoro e ambiente. In pratica, una comunità, che cresce se cresce tutto quello che ha attorno. Noi abbiamo l'energia di proporre soluzioni che consentano ai nostri clienti di avere successo nel loro lavoro, ma anche la determinazione di imprimere, per quanto ci è possibile, un'impronta che sia, allo stesso tempo, forte sul nostro territorio e leggera sul nostro mondo. Vogliamo che la nostra attività sia sostenibile a livello economico, sociale ed ambientale. Per questo il Gruppo VAG si pone come obiettivo primario la sicurezza e il benessere dei dipendenti, la disponibilità di opportunità, strutture e servizi per tutta la comunità e la riduzione di inquinamento e consumi energetici anche in un'ottica di riciclabilità e circolarità dei materiali.

VAG FOR: WORK, TERRITORY, ENVIRONMENT

TOWARDS A GLOBAL SUSTAINABILITY

A company is not an island where only production, the shipping and invoicing of products count. We see it rather as a bridge. A Bridge between people and experience, customers and suppliers, the employees and territory as well as workplaces and the environment. In short, a community which thrives when everything around it grows. We own the energy to propose solutions that allow our customers to be successful in their work, but also the determination to make, as far as possible, an imprint that is, at the same time, strong on our territory and light on our world. We want our business to be economically, socially and environmentally sustainable. For this reason, the VAG Group has as its primary objective the safety and well-being of its employees, the availability of opportunities, facilities and services for the whole community and the reduction of pollution and energy consumption also with a view to recyclability and circularity of materials.



**La nostra idea
di azienda sostenibile.**

***Our idea of a
sustainable company.***

www.vagfor.com



BEST

OUR REVOLUTION HAS BEGUN

-  NATURAL REFRIGERANT
15%
14%
-  ENERGY SAVING
21%
-  RIV-OLUTION ELECTRONICS
-  RIVACOLD
REMOTE CONTROL BY APP

RIVACOLD

MY I.D.



9:41

RIVACOLD MY I.D.

See all >

News

Next business event

Summer party

Next bus

Summer p

Select

Find the perfect product for your needs

Documents

our products

RIVOLUZIONE RIVACOLD: UNA NUOVA PIATTAFORMA DIGITALE

RIVACOLD E UTENTE TROVANO UN CONTATTO NUOVO

Con il lancio sul mercato del nuovo monoblocco a propano BEST, Rivacold entra nel mondo della tecnologia digitale di ultimissima generazione. L'azienda ha infatti sviluppato una nuova piattaforma elettronica, chiamata significativamente

Riv-olution, concepita per essere completamente programmabile, facilmente configurabile e aperta ai più comuni protocolli BMS. Questo significa che d'ora in avanti, hardware e software Rivacold saranno sempre flessibili secondo le esigenze dei clienti, adattabili a tutte le tipologie di prodotti e connessi a ogni sistema di controllo, via mobile o PC, anche tramite la nuova APP Rivacold My I.D.

Rivacold My I.D., compatibile con iOS e Android, è un vero hub di tutte le gamme di prodotti e servizi, contenente cataloghi, programmi di selezione, dati e documentazione tecnica, oltre a un canale di comunicazione veloce e interattivo dove trovare tutte le informazioni di cui un cliente ha bisogno. Grazie alla nuova elettronica Riv-olution, l'APP diventa un fondamentale Service Tool perché permette di connettersi via bluetooth o da remoto al proprio prodotto Rivacold e monitorarne il funzionamento dal proprio cellulare in tempo reale, impostare i parametri di funzionamento della macchina e visualizzare la ricerca allarmi per un'immediata assistenza tecnica.

RIVACOLD REVOLUTION: A NEW DIGITAL PLATFORM

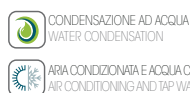
RIVACOLD AND THE USER FIND A RENEWED CONTACT

With the market launch of the new BEST propane monobloc, Rivacold enters the world of the latest generation of digital technology. The company has in fact developed a new electronic platform, significantly called Riv-olution, designed to be fully programmable, easily configurable and open to the most common BMS protocols. This means that from now on, Rivacold hardware and software will always be flexible according to customer needs, adaptable to all types of products and connected to any control system, via mobile or PC, also by means of the new Rivacold My I.D. APP.

Rivacold My ID, compatible with iOS and Android, is a true hub of all ranges of products and services, containing catalogues, selection programs, data and technical documentation, as well as a fast and interactive communication channel where customers can find all the information they need. Thanks to the new Riv-olution electronics, the APP becomes a fundamental Service Tool because it allows to connect via bluetooth or remotely to Rivacold product and monitor its operation from mobile phone in real time, set the operating parameters of the machine and view the search for alarms for immediate technical assistance.

GRUPPI FRIGORIFERI - REFRIGERATING SYSTEMS

		GAMMA RANGE	APPLICAZIONE PRINCIPALE MAIN APPLICATION	0	1	10	50	100	500	1000								
Centrali / Packs	TX BOOSTER		KW															
	TX COMPACT		KW															
	TX SIMPLE		KW															
	M_CO2NNEXT		KW															
Sistemi Integrati / Integrated Systems	4Y		KW															
Centrali / Packs	KX_B3		KW															
	KX_B2		KW															
	CX_C3		KW															
	CX_F3		KW															
	CX_B3		KW															
	GP_2B		KW															
	GP_2C		KW															
	MH2_C		KW															
	MH2_B		KW															
	CX_N		KW															
	CX_U		KW															
	Unità cond. / Condensing units	CO2NNEXT		KW														
		MV		KW														
MX			KW															
MH			KW															
MH_C			KW															
MH_U			KW															
ME			KW															
SU			KW															
HC			KW															
BH BH-BL / FH-FL / DH-DL			KW															
HA HA-LA / HN-LN / HU-LU / HM-LM			KW															
Unità di potenza / Compressor receiver units		GP		KW														
		GH		KW														



GRUPPI FRIGORIFERI - REFRIGERATING SYSTEMS

		GAMMA RANGE	APPLICAZIONE PRINCIPALE MAIN APPLICATION	0	1	10	50	100	500	1000					
Monoblocchi / Packaged units	SF		m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~100]											
	BX		m³	[Bar chart showing range from ~500 to ~1000]											
	PT		m³	[Bar chart showing range from ~50 to ~1000]											
	CT		m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]											
	BEST		m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~100]											
	FA/FT		m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]											
	SV		m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]											
	SE		L	[Bar chart showing range from ~700 to ~1400]											
	TE		DOORS	[Bar chart showing range from 2/3 DOORS to 4 DOORS]											
	Split / Split systems	SX		m³	[Bar chart showing range from ~50 to ~1000]										
SP			m³	[Bar chart showing range from ~50 to ~1000]											
ST			m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~1000]											
TH			m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~1000]											
FS			m³	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]											
SN			m³	[Bar chart showing range from ~50 to ~100]											

SCAMBIATORI DI CALORE - HEAT EXCHANGERS

Condensatori gas cooler / Condensers gas coolers	RRC		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~100]										
	RRS		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~100]										
Evaporatori / Evaporators	RRCBR 500 - 630 CUBICI		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~100]										
	RCMR 350 - 450 CUBICI		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	RC-RCS 250 CUBICI		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	RSI 250 - 350 SLIM		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	RSR-RSV 200 SLIM		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	RDF-RDFR		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~1000]										
Evaporatori statici / Static evaporators	REC		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	RES		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										

TRASPORTO REFRIGERATO - TRUCK REFRIGERATION

Trasporto refrigerato / Truck refrigeration	BAT		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	HDD		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										
	DDU		KW	[Bar chart showing range from ~10 to ~50]										

GRUPPI FRIGORIFERI

REFRIGERATING SYSTEMS

PRODOTTI PER LE SEGUENTI APPLICAZIONI
PRODUCTS FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

IL FREDDO È SERVITO

QUANDO UNA CORRETTA REFRIGERAZIONE È INDISPENSABILE

Grande distribuzione, Industria alberghiera, settore agroalimentare, vending machines, industria farmaceutica, ICT, applicazioni industriali... Il freddo è una condizione imprescindibile in moltissimi ambiti.

Rivacold risponde ad ogni necessità con soluzioni in grado di soddisfare qualunque esigenza specifica di refrigerazione.

REFRIGERATION IS HERE

WHEN THE RIGHT REFRIGERATION IS ESSENTIAL

Large-scale distribution, the hotel industry, agricultural food sector, vending machines, pharmaceutical industry, ICT, industrial applications... the list goes on. Refrigeration is indispensable in a wide variety of areas.

Rivacold meets all requirements with solutions that can fulfil any specific refrigeration need.

UNITÀ CONDENSATRICI APERTE

OPEN CONDENSING UNITS



HA



HC



CARATTERISTICHE GENERALI

- CONDENSATORI AD ARIA RIVACOLD
- CONDENSAZIONE AD ACQUA, SU RICHIESTA
- APPLICAZIONI HBP, MBP E LBP
- COMPRESSORI ERMETICI, SCROLL E SEMIERMETICI
- CARENA PER ESTERNO OPTIONAL SU UNITÀ SEMIERMETICHE
- DA 1 A 3 MOTOVENTILATORI
- DA 4 CC A 70 HP
- ACCESSORI AGGIUNTIVI SU RICHIESTA
- REFRIGERANTI NATURALI E A BASSO GWP:
R290 / R513A / R134a / R452A / R448A / R449A / R407F / R407A / R404A / R507 / R407C

GENERAL FEATURES

- RIVACOLD AIR COOLED CONDENSERS
- WATER CONDENSATION ON REQUEST
- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- HERMETIC, SCROLL AND SEMI-HERMETIC COMPRESSORS
- SEMI-HERMETIC CONDENSING UNITS WITH WEATHER PROOF HOUSING OPTIONAL
- FROM 1 TO 3 FAN MOTORS
- FROM 4 CC TO 70 HP
- ADDITIONAL COMPONENTS UPON REQUEST
- NATURAL GAS AND LOW GWP REFRIGERANTS:
R290 / R513A / R134a / R452A / R448A / R449A / R407F / R407A / R404A / R507 / R407C



- 

RISPARMIO ENERGETICO
ENERGY SAVING
- 

BASSO GWP
LOW GWP
- 

REFRIGERANTE NATURALE
NATURAL REFRIGERANT
- 

CONDENSAZIONE AD ACQUA
WATER CONDENSATION
- 

COMPRESSORE ERMETICO
HERMETIC COMPRESSOR
- 

COMPRESSORE SEMIERMETICO
SEMI-HERMETIC COMPRESSOR
- 

COMPRESSORE SCROLL
SCROLL COMPRESSOR
- 

ANTIPIOGGIA
WEATHER PROOF

BH

WPH



MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
da 380 a 21680 Watt	da 170 a 8080 Watt	ALTERNATIVO - HA-LA / HN-LN / HU-LU / HM-LM
da 3300 a 24500 Watt	da 1900 a 11100 Watt	SCROLL
da 1900 a 57000 Watt	da 900 a 37000 Watt	SEMIERMETICO - HCB-HCL / BH-BL / FH-FL / DH-DL / CH-CL

UNITÀ DI POTENZA

COMPRESSOR RECEIVER UNITS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

GP



CARATTERISTICHE GENERALI

- GH: COMPRESSORE SEMIHERMETICO CON RICEVITORE ORIZZONTALE (INVERTER SU RICHIESTA)
- GP DGT: COMPRESSORE SCROLL O DIGITAL CON RICEVITORE VERTICALE
- CON O SENZA CARENATURA, IDEALI PER INSTALLAZIONE A BASSA RUMOROSITÀ CON CONDENSATORE REMOTO (OPTIONAL)
- GAS A BASSO GWP:
R513A / R134a / R449A / R448A / R407A / R407F / R452A / R404A

GENERAL FEATURES

- GH: SEMI-HERMETIC COMPRESSOR WITH HORIZONTAL RECEIVER (INVERTER UPON REQUEST)
- GP DGT STANDARD SCROLL OR DIGITAL COMPRESSOR WITH VERTICAL RECEIVER
- WITH OR WITHOUT HOUSING, FOR LOW NOISE INSTALLATION WITH REMOTE CONDENSER (OPTIONAL)
- LOW GWP REFRIGERANTS:
R513A / R134a / R449A / R448A / R407A / R407F / R452A / R404A



GH



GAMMA RANGE	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
GP	da 3300 a 25800 kW	da 1500 a 11400 kW	SCROLL (DGT- OPTIONAL)
GH	da 1700 a 78000 kW	da 500 a 29700 kW	SEMIERMETICO (INVERTER OPTIONAL)

UNITÀ CONDENSATRICI CARENATE CONDENSING UNITS WITH HOUSING



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

SU



ME



MH



CARATTERISTICHE GENERALI

- CONDENSATORI RIVACOLD
- DA 1/2 HP A 70 HP
- ME - MH CON INSONORIZZAZIONE CARENA PER UN BASSO LIVELLO SONORO
- DA 1 A 4 MOTOVENTILATORI
- ESPANSIONE A VALVOLA
- APPLICAZIONI HBP, MBP E LBP
- ACCESSORI AGGIUNTIVI A RICHIESTA
- INSTALLAZIONE INTERNA O ESTERNA
- GAS A BASSO GWP:
R513A / R134a / R448A / R449A / R407F / R452A / R404A / R507 / R407C

GENERAL FEATURES

- AIR COOLED RIVACOLD CONDENSERS
- FROM 1/2 HP TO 70 HP
- ME - MH WITH HOUSING INSULATION FOR A LOW NOISE LEVEL
- FROM 1 TO 4 FAN MOTORS
- VALVE EXPANSION
- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- ADDITIONAL COMPONENTS UPON REQUEST
- INDOOR OR OUTDOOR INSTALLATION
- LOW GWP REFRIGERANTS:
R513A / R134a / R448A / R449A / R407F / R452A / R404A / R507 / R407C



MX



MV



GAMMA RANGE	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
SU	da 780 a 33340 Watt	da 580 a 24690 Watt	ALTERNATIVO E SEMIERMETICO
ME	da 800 a 9800 Watt	da 300 a 3700 Watt	ALTERNATIVO
MH_U	da 750 a 9900 Watt	da 380 a 3660 Watt	ALTERNATIVO
MH_C MH_DGT	da 3560 a 18900 Watt	da 1600 a 8320 Watt	SCROLL - DIGITAL
MH	da 1900 a 25800 Watt	da 800 a 1200 Watt	SEMIERMETICO
MX	da 3770 a 56280 Watt	da 3010 a 40040 Watt	SEMIERMETICO
MV_B	da 24173 a 113074 Watt	da 10312 a 35596 Watt	SEMIERMETICO
MV_F	da 25384 a 116829 Watt	da 10233 a 46401 Watt	SEMIERMETICO

MONOBLOCCHI PACKAGED UNITS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



ARMADI
CABINETS



TAVOLI
TABLES



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

SE

BEST

SF



CARATTERISTICHE GENERALI

- APPLICAZIONI HBP, MBP E LBP
- DA 1/2 A 35 HP
- FINO A 43°C TEMPERATURA AMBIENTE
- INSTALLAZIONE INTERNA ED ESTERNA
- MONTAGGIO A PARETE E SOFFITTO
ANCHE CON CONDENSAZIONE AD ACQUA
- INSTALLAZIONE A PARETE CON MONTAGGIO A TAMPONE
O ACCAVALLATA
- CONTROLLO ELETTRONICO A BORDO O REMOTO
- OPTIONAL KIT RADIALE PER ESTRAZIONE ARIA CALDA (SF)
- REFRIGERANTI NATURALI E A BASSO GWP:
R290 (FT-SF-SE-TE) / **R134a** / **R407F** / **R452A** / **R448A** / **R449A** / **R404A**
- ELETTRONICA RIV-OLUTION E CONTROLLO REMOTO VIA APP (BEST)

GENERAL FEATURES

- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- FROM 1/2 TO 35 HP
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- INDOOR OR OUTDOOR INTALLATION
- WALL AND CEILING MOUNTING ALSO WITH WATER CONDENSATION
- WALL INSTALLATION WITH SADDLE OR PLUG-IN MOUNTING
- BUILT-IN OR REMOTE CONTROL PANEL
- CENTRIFUGAL SET FOR WARM AIR EXTRACTION OPTIONAL (SF)
- NATURAL GAS AND LOW GWP REFRIGERANTS:
R290 (FT-SF-SE-TE) / **R134a** / **R407F** / **R452A** / **R448A** / **R449A** / **R404A**
- RIV-OLUTION ELECTRONIC CONTROL AND REMOTE CONTROL BY APP (BEST)



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



CONDENSAZIONE
AD ACQUA
WATER
CONDENSATION



BASSO
GWP
LOW
GWP



A SOFFITTO
CEILING MOUNT



A PARETE
WALL MOUNT



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

PT



BX



GAMMA RANGE	MONTAGGIO MOUNTING	MBP TC (0°C) +	LBP TC (-20°C) -
SE	ARMADI / CABINETS	da 700 a 1400 L	da 700 a 1400 L
TE	TAVOLI / TABLES	da 2-3 a 4 PORTE	da 2-3 a 4 PORTE
BEST	PARETE / WALL MOUNT	da 5 a 124 m ³	da 3 a 60 m ³
FA FT	PARETE / WALL MOUNT	da 5 a 45 m ³	da 3 a 41 m ³
CT	PARETE *WPH / WALL MOUNT	da 7 a 49 m ³	da 4 a 45 m ³
SV	PARETE / WALL MOUNT	da 4 a 11 m ³	da 3 a 9 m ³
SF	SOFFITTO / CEILING MOUNT	da 4 a 67 m ³	da 3 a 77 m ³
PT	PARETE / WALL MOUNT	da 54 a 329 m ³	da 51 a 568 m ³
BX	PARETE *WPH / WALL MOUNT	da 445 a 932 m ³	da 488 a 1047 m ³

NOTE: *anti-pioggia, per installazione esterna / weather proof for external installation

SISTEMI SPLIT SPLIT SYSTEMS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



CELLE
FRIGORIFERE
COLD ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL APPLICATIONS

FS



ST



CARATTERISTICHE GENERALI

- APPLICAZIONI HBP, MBP E LBP
- EVAPORATORI RIVACOLD ANCHE A DOPPIO FLUSSO PER SALE DI LAVORAZIONE (STH_DF)
- FINO A 43°C TEMPERATURA AMBIENTE
- INSTALLAZIONE ESTERNA ED INTERNA
- DA 1/2 A 35 HP
- OPTIONAL: TUBAZIONI PRECARICATE
- CONTROLLO ELETTRONICO A BORDO O REMOTO
- MONTAGGIO A PAVIMENTO (ORIZZONTALE) O A PARETE
- ESPANSIONE A CAPILLARE O A VALVOLA
- OPTIONAL KIT RADIALE PER ESTRAZIONE ARIA CALDA (SF)
- REFRIGERANTI A BASSO GWP: **R134a** / **R452A** / **R449A** / **R404A**

GENERAL FEATURES

- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- RIVACOLD DUAL FLOW CEILING UNIT COOLERS FOR FOOD PREPARATION AREA (STH_DF)
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- INDOOR AND OUTDOOR INSTALLATION
- FROM 1/2 TO 35 HP
- OPTIONAL: PRE-CHARGED PIPE CONNECTIONS
- BUILT-IN OR REMOTE CONTROL PANEL
- HORIZONTAL (FLOOR) OR WALL MOUNTING
- VALVE OR CAPILLARY EXPANSION
- CENTRIFUGAL SET FOR WARM AIR EXTRACTION (SF)
- LOW GWP REFRIGERANTS: **R134a** / **R452A** / **R449A** / **R404A**



BASSO
GWP
LOW
GWP



CONDENSAZIONE
AD ACQUA
WATER
CONDENSATION



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSA
RUMOROSITÀ
LOW
NOISE



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

TH



SX



GAMMA RANGE	MBP TC (0°C) +	LBP TC (-20°C) -
FS	da 5 a 45 m ³	da 3 a 41 m ³
ST	da 5 a 604 m ³	da 3 a 970 m ³
TH *WPH	da 5 a 197 m ³	da 2 a 197 m ³
SP	da 54 a 330 m ³	da 51 a 568 m ³
SX *WPH	da 57 a 1200 m ³	da 85 a 1500 m ³

NOTE: *anti pioggia, per installazione esterna / weather proof for external installation

MINI CENTRALI MULTICOMPRESSOR MINI-PACKS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

CXN



MH2C



CARATTERISTICHE GENERALI

- CONDENSATORE RIVACOLD A BORDO O REMOTO
- SOLUZIONI CON RESA VARIABILE: DIGITAL (SCROLL) O INVERTER (SEMIERMETICO)
- COMPLETI DI QUADRO ELETTRICO A BORDO
- COMPRESSORI ALTERNATIVI, SCROLL E SEMIERMETICI
- DA 2 A 4 MOTOVENTILATORI
- FINO A 43°C TEMPERATURA AMBIENTE
- SOLUZIONI MULTI-GAS A BASSO GWP:
R513A / R134a / R407F / R452A / R448A / R449A / R404A

GENERAL FEATURES

- RIVACOLD BUILT-IN OR REMOTE CONDENSER
- SOLUTIONS WITH VARIABLE CAPACITY: DIGITAL (SCROLL) OR INVERTER (SEMI-HERMETIC)
- BUILT-IN ELECTRICAL BOX
- RECIPROCATING, SCROLL AND SEMI-HERMETIC COMPRESSORS
- FROM 2 TO 4 FAN MOTORS
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- LOW GWP REFRIGERANTS MULTI-GAS SOLUTIONS:
R513A / R134a / R407F / R452A / R448A / R449A / R404A



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSO
GWP
LOW
GWP



COMPRESSORE
ERMETICO
HERMETIC
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SEMIERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SCROLL
SCROLL
COMPRESSOR



100%
0%
RESA
VARIABLE
VARIABLE
CAPACITY



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

MH2B



GP2B



GAMMA RANGE	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	CONDENSATORE CONDENSER	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
CX_N	da 2350 a 4580 Watt	da 1730 a 2017 Watt	BUILT-IN	ALTERNATIVO
CX_U	da 6770 a 29485 Watt	9945 Watt	BUILT-IN	ALTERNATIVO
MH2_C DGT	da 8720 a 27970 Watt	da 6367 a 22160 Watt	BUILT-IN	SCROLL - DIGITAL
MH2_B INV	da 9678 a 32670 Watt	da 7435 a 11840 Watt	BUILT-IN	SEMIERMETICO - INVERTER
GP_2C DGT	da 8,3 a 26,6 kW	da 3,8 a 14,3 kW	REMOTO	SCROLL - DIGITAL
GP_2B INV	da 8,7 a 33 kW	da 6,5 a 11,6 kW	REMOTO	SEMIERMETICO - INVERTER

CENTRALI MULTICOMPRESSORE MULTICOMPRESSOR PACKS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

KXB2



KXB3



CARATTERISTICHE GENERALI

- GAMME STANDARD CON CONDENSATORE A BORDO O REMOTO
- SOLUZIONI CON RESA VARIABILE: DIGITAL O INVERTER
- SOLUZIONI A DISEGNO CON COMPRESSORI SCROLL E SEMIHERMETICI
- FINO A 43° TEMPERATURA AMBIENTE
- CENTRALI CON COMPRESSORI A VITE SU RICHIESTA
- CON E SENZA CARENATURA
- SOLUZIONI MULTI-GAS A BASSO GWP:
R134a / R448A / R449A / R407A / R407F / R452A / R513A / R404A

GENERAL FEATURES

- STANDARD RANGE WITH BUILT-IN OR REMOTE CONDENSER
- VARIABLE CAPACITY REFRIGERATING SOLUTIONS: DIGITAL OR INVERTER
- CUSTOMIZED SOLUTIONS WITH SCROLL AND SEMI-HERMETIC COMPRESSORS
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- SCREW COMPRESSORS MULTICOMPRESSOR PACKS UPON REQUEST
- WITH AND WITHOUT HOUSING
- LOW GWP MULTI-GAS SOLUTIONS:
R134a / R448A / R449A / R407A / R407F / R452A / R513A / R404A



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSO
GWP
LOW
GWP



COMPRESSORE
SEMI-HERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR



COMPRESSORE
SCROLL
SCROLL
COMPRESSOR



CONDENSATORE
A BORDO
BUILT-IN
CONDENSER



RESA
VARIABLE
VARIABLE
CAPACITY



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

CXB3



CXC3



GAMMA RANGE	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	CONDENSATORE CONDENSER		TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
KX_B2	da 34,4 a 156 kW	da 11,2 a 59,4 kW	REMOTO	-	SEMIERMETICO
KX_B3	da 5,1 a 234 kW	da 3 a 89,1 kW	REMOTO	-	SEMIERMETICO
CX_B3	da 9,2 a 228,9 kW	da 4,6 a 80,1 kW	REMOTO	BUILT-IN	SEMIERMETICO
CX_F3	da 10,2 a 228,5 kW	da 4,9 a 107,9 kW	REMOTO	BUILT-IN	SEMIERMETICO
CX_C3 DGT	da 15,2 a 77,4 kW	da 6,3 a 34,1 kW	REMOTO	BUILT-IN	SCROLL - DIGITAL

GRUPPI FRIGORIFERI A CO₂ TRANSCRITICA

CO₂ TRANSCRITICAL REFRIGERATING SYSTEMS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

CN CO₂NNEXT

MC MULTI-CO₂NNEXT



CARATTERISTICHE GENERALI

Offriamo una gamma completa di sistemi frigoriferi che utilizzano la **TECNOLOGIA CO₂ TRANSCRITICA**: unità condensatrici multiutenza e sistemi split, centrali frigorifere per media e bassa temperatura e sistemi integrati con richiesta clima fino a 120 kW. Oltre a queste gamme la RIVACOLD è in grado di progettare e produrre anche prodotti a disegno per qualsiasi applicazione richiesta dal cliente. Tutti i gruppi frigoriferi a R744 possono essere abbinati a un'ampia gamma di gas coolers ed evaporatori prodotti da RIVACOLD.

GENERAL FEATURES

We offer a full range of refrigerating systems using **CO₂ TRANSCRITICAL TECHNOLOGY**: condensing units for multi utilities, multicompressor packs for medium and low temperatures and integrated systems with an air conditioning demand up to 120kW. Besides these ranges, RIVACOLD can produce also bespoke products for any specific customer's application. All these R744 refrigerating systems can be coupled with a full range of gas coolers and unit coolers made by RIVACOLD.



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



COMPRESSORE
SEMI-ERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR



ARIA CONDIZIONATA
E ACQUA CALDA
SANITARIA
AIR CONDITIONING
AND TAP WATER



100%
0%
RESA
VARIABLE
CAPACITY



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

TX COMPACT

TX



GAMMA RANGE	REF	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	GAS COOLER GAS COOLER	TIPO DI COMPRESSORE COMPRESSOR TYPE
CO₂NNEXT	CN	3 kW ÷ 8,8 kW	3 ÷ 7,2 kW	BUILT-IN	ERMETICO ROTATIVO - BLCD
M_CO₂NNEXT	MC	9 kW ÷ 30 kW	2 ÷ 22 kW	REMOTO	ERMETICO ROTATIVO - BLCD
TX_SIMPLE	T_S	40 kW ÷ 186 kW	-	REMOTO	SEMIERMETICO
TX_COMPACT	T_C	10 kW ÷ 60 kW	3,5 ÷ 20 kW	REMOTO	SEMIERMETICO
TX_BOOSTER	T_B	13 kW ÷ 146 kW	3 ÷ 16 kW	REMOTO	SEMIERMETICO
4Y	4Y	13 kW ÷ 65 kW	4 kW ÷ 20 kW	REMOTO	SEMIERMETICO

SCAMBIATORI DI CALORE

HEAT EXCHANGERS

PRODOTTI PER LE SEGUENTI APPLICAZIONI
PRODUCTS FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

DAL CALDO AL FREDDO, ANDATA E RITORNO

MASSIMA EFFICIENZA PER LA MASSIMA POTENZA

Tutti gli scambiatori di calore Rivacold sono progettati per ottimizzare la potenza a disposizione, garantire robustezza, minimizzare la rumorosità della macchina e sono realizzati con materiali che consentono di lavorare con elevate pressioni di esercizio per le applicazioni che lo richiedono.

FROM HOT TO COLD, THERE AND BACK

MAXIMUM EFFICIENCY FOR MAXIMUM POWER

All Rivacold's heat exchangers are designed to optimise available power, guarantee durability, minimise noise levels and are made of materials that operate to high working pressures in many applications.

CONDENSATORI REMOTI E GAS COOLERS REMOTE CONDENSERS AND GAS COOLERS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

RRS



CARATTERISTICHE GENERALI

- CONDENSATORI AD ARIA E DRY COOLER PER CONSERVAZIONE ALIMENTARE
- DA 1 A 8 MOTOVENTILATORI
- INSTALLAZIONE CON FLUSSO ORIZZONTALE O VERTICALE
- DIAMETRI DISPONIBILI: Ø 400 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630 / Ø 800 / Ø 1000
- MOTOVENTILATORI ELETTRONICI SU RICHIESTA ADATTI PER REFRIGERANTI A BASSO GWP: **R513A / R134a / R407F / R407A / R448A / R449A / R452A / R404A**
- GAMMA COMPLETA DI GAS COOLER RRCX PER CENTRALI **R744** CON MOTOVENTILATORI ELETTRONICI DI SERIE

GENERAL FEATURES

- AIR COOLED CONDENSERS AND DRY COOLERS FOR COLD STORAGE
- FROM 1 TO 8 FAN MOTORS
- HORIZONTAL AND VERTICAL AIR FLOW INSTALLATION
- AVAILABLE DIAMETERS: Ø 400 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630 / Ø 800 / Ø 1000
- ELECTRONIC FAN MOTORS UPON REQUEST FOR LOW GWP REFRIGERANTS: **R513A / R134a / R407F / R407A / R448A / R449A / R452A / R404A**
- FULL RANGE OF REMOTE GAS COOLERS RRCX FOR **R744** MULTICOMPRESSOR PACKS WITH ELECTRONIC FAN MOTORS



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



BASSO
GWP
LOW
GWP



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

RRC



GAMME - Ø DIAMETRI RANGE - Ø DIAMETERS	MOTOVENTILATORI FAN MOTORS	RESE CAPACITIES
RRS 400 - 450 - 500 - 630	da 1 a 3	da 8 a 151 kW
RRC 500 - 630 - 800 - 1000	da 1 a 8	da 11 a 470 kW

EVAPORATORI CUBICI E SLIM SLIM AND CUBIC EVAPORATORS



RSI



RCS



CARATTERISTICHE GENERALI

- APPLICAZIONI HBP, MBP, LBP
- DA 1 A 4 MOTOVENTILATORI
- DIAMETRI DISPONIBILI: Ø 250 / Ø 350 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630
- INSTALLAZIONE A SOFFITTO
- EVAPORATORI SLIM E CUBICI PER CONSERVAZIONE ALIMENTARE
- FUNZIONAMENTO A GLICOLE SU RICHIESTA
- MOTOVENTILATORI ELETTRONICI A RICHIESTA, ADATTI PER REFRIGERANTI A BASSO GWP: **R513A / R134a / R448A / R449A / R407F / R407A / R452A / R404A**
- GAMME DISPONIBILI ANCHE PER **R744** CON MOTOVENTILATORI ELETTRONICI DI SERIE: RSIX250-350, RCX250, RCMX350, RCBX500

GENERAL FEATURES

- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- FROM 1 TO 4 FAN MOTORS
- AVAILABLE DIAMETERS: Ø 250 / Ø 350 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630
- CEILING MOUNT
- SLIM AND CUBIC EVAPORATORS FOR FOOD STORAGE
- BRINE COIL HEAT EXCHANGERS ON REQUEST
- ELECTRONIC FAN MOTORS UPON REQUEST, FOR LOW GWP REFRIGERANTS: **R513A / R134a / R448A / R449A / R407F / R407A / R452A / R404A**
- **R744** FULL RANGE AVAILABLE WITH ELECTRONIC FAN MOTORS: RSIX250-350, RCX250, RCMX350, RCBX500



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



BASSO
GWP
LOW
GWP

RCMR



RCBR



GAMME - Ø DIAMETRI RANGE - Ø DIAMETERS	MOTOVENTILATORI FAN MOTORS	RESE CAPACITIES
RSR RSV 200 (SLIM)	da 1 a 4	da 107 a 3080 Watt
RSI 250 - 350 (SLIM)	da 1 a 4	da 420 a 11900 Watt
RC RCS 250 (CUBICI)	da 1 a 4	da 380 a 8465 Watt
RCMR 350 - 450 (CUBICI)	da 1 a 4	da 1670 a 60900 Watt
RCBR 500 - 630 (CUBICI)	da 1 a 4	da 4020 a 170600 Watt

EVAPORATORI DOPPIO FLUSSO

DUAL FLOW EVAPORATORS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS

RDF
250



RDF
350



CARATTERISTICHE GENERALI

- EVAPORATORI A DOPPIO FLUSSO PER CONSERVAZIONE ALIMENTARE
- APPLICAZIONI HBP, MBP, LBP
- DA 1 A 5 MOTOVENTILATORI
- DIAMETRI DISPONIBILI: Ø 250 / Ø 350 / Ø 500
- INSTALLAZIONE A SOFFITTO
- FUNZIONAMENTO A GLICOLE SU RICHIESTA
- MOTOVENTILATORI ELETTRONICI A RICHIESTA ADATTI PER REFRIGERANTI A BASSO GWP: **R513A / R134a / R448A / R449A / R407F / R407A / R452A / R404A**
- GAMME DISPONIBILI ANCHE PER **R744** CON MOTOVENTILATORI ELETTRONICI DI SERIE: RDFX250, RDFX350

GENERAL FEATURES

- DUAL FLOW EVAPORATORS FOR FOOD STORAGE
- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- FROM 1 TO 5 FAN MOTORS
- AVAILABLE DIAMETERS: Ø 250 / Ø 350 / Ø 500
- CEILING MOUNT
- BRINE COIL HEAT EXCHANGERS ON REQUEST
- ELECTRONIC FAN MOTOR UPON REQUEST FOR LOW GWP REFRIGERANTS: **R513A / R134a / R448A / R449A / R407F / R407A / R452A / R404A**
- **R744** RANGE AVAILABLE WITH ELECTRONIC FAN MOTORS: RDFX250, RDFX350



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



BASSO
GWP
LOW
GWP

**RDFR
500**



GAMME - Ø DIAMETRI RANGE - Ø DIAMETERS	MOTOVENTILATORI FAN MOTORS	RESE CAPACITIES
RDF 250	da 1 a 4	da 374 a 3185 Watt
RDF 350	da 2 a 5	da 1630 a 19000 Watt
RDFR 500	da 1 a 4	da 320 a 82050 Watt

SISTEMI COMPLETI PER SUPER- MERCATI

COMPLETE SYSTEMS
FOR SUPERMARKETS

PRODOTTI PER LE SEGUENTI APPLICAZIONI
PRODUCTS FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BANCHI
COUNTERS



ARMADI
CABINETS



ISOLE
SURGELATI
DISPLAY
FREEZERS



TAVOLI
TABLES



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



APPLICAZIONI
SPECIALI
SPECIAL
APPLICATIONS



GDO

LA GRANDE DISTRIBUZIONE È ORGANIZZATA,
ANCHE GRAZIE AL FREDDO.

Rivacold, grazie al suo know-how acquisito in oltre 50 anni di attività nel settore, fornisce prodotti sempre più conformi agli standard qualitativi internazionali. Questo, unitamente ad un'assistenza tecnica che va ben oltre la garanzia del prodotto, ha consentito all'azienda di diventare **leader nella costruzione di impianti per la refrigerazione della Grande Distribuzione Organizzata**.

LARGE SCALE DISTRIBUTION

LARGE SCALE DISTRIBUTION IS POSSIBLE
THANKS TO REFRIGERATION

Rivacold's know-how based on over fifty years of business experience in the refrigeration industry, provides products that are increasingly compliant with all international quality standards. This, plus technical support that goes far beyond the product warranty, has allowed the company to become a **leader in the manufacture of refrigeration systems for large scale distribution networks**.

SISTEMI INTEGRATI R290 WATER LOOP R290 WATERLOOP INTEGRATED SYSTEMS

SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER NEGOZI DI PROSSIMITÀ
CUSTOMIZED SOLUTIONS FOR CONVENIENT STORES



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



CONDENSAZIONE
AD ACQUA
WATER
CONDENSATION



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



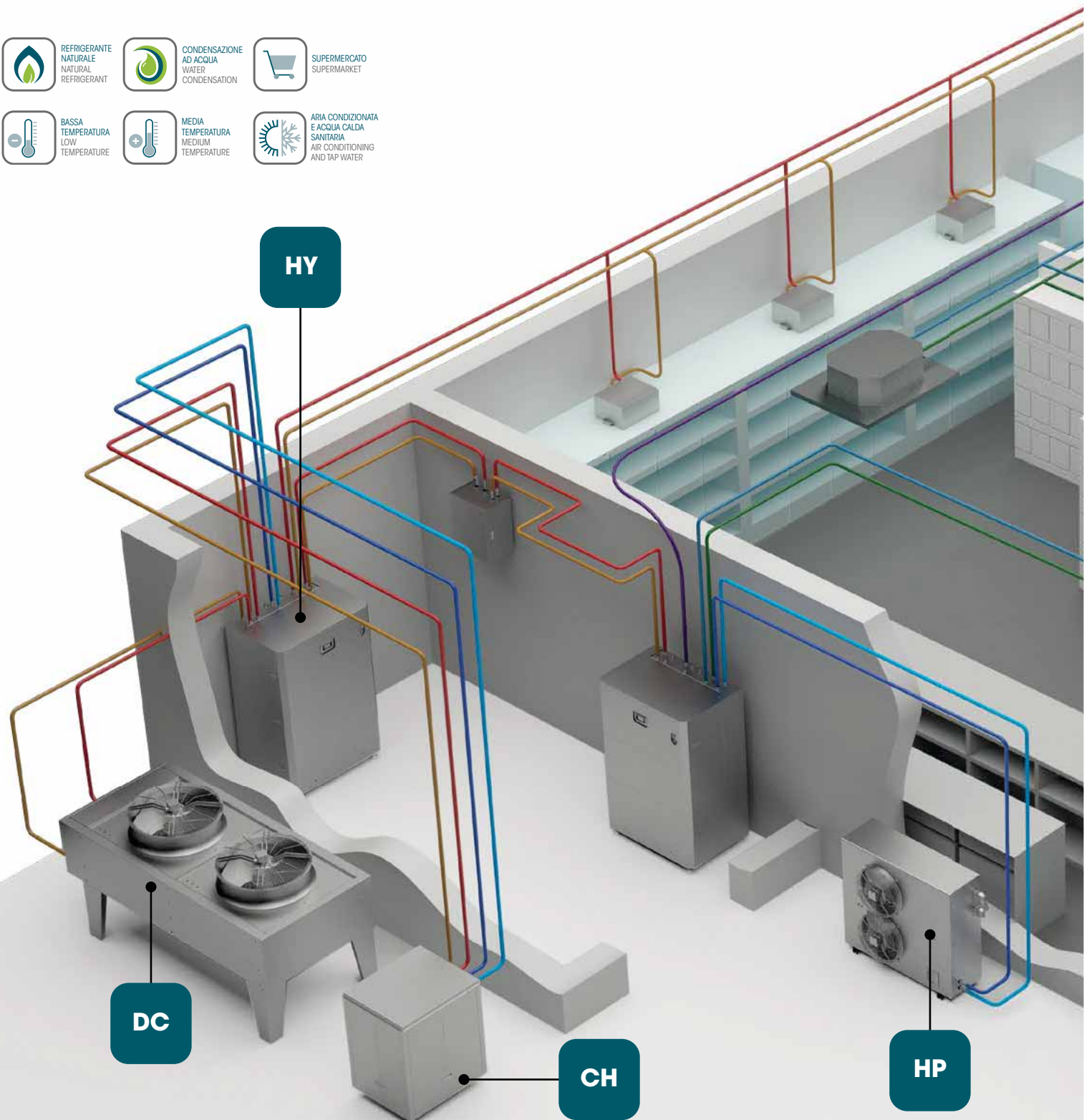
BASSA
TEMPERATURA
LOW
TEMPERATURE



MEDIA
TEMPERATURA
MEDIUM
TEMPERATURE



ARIA CONDIZIONATA
E ACQUA CALDA
SANITARIA
AIR CONDITIONING
AND TAP WATER

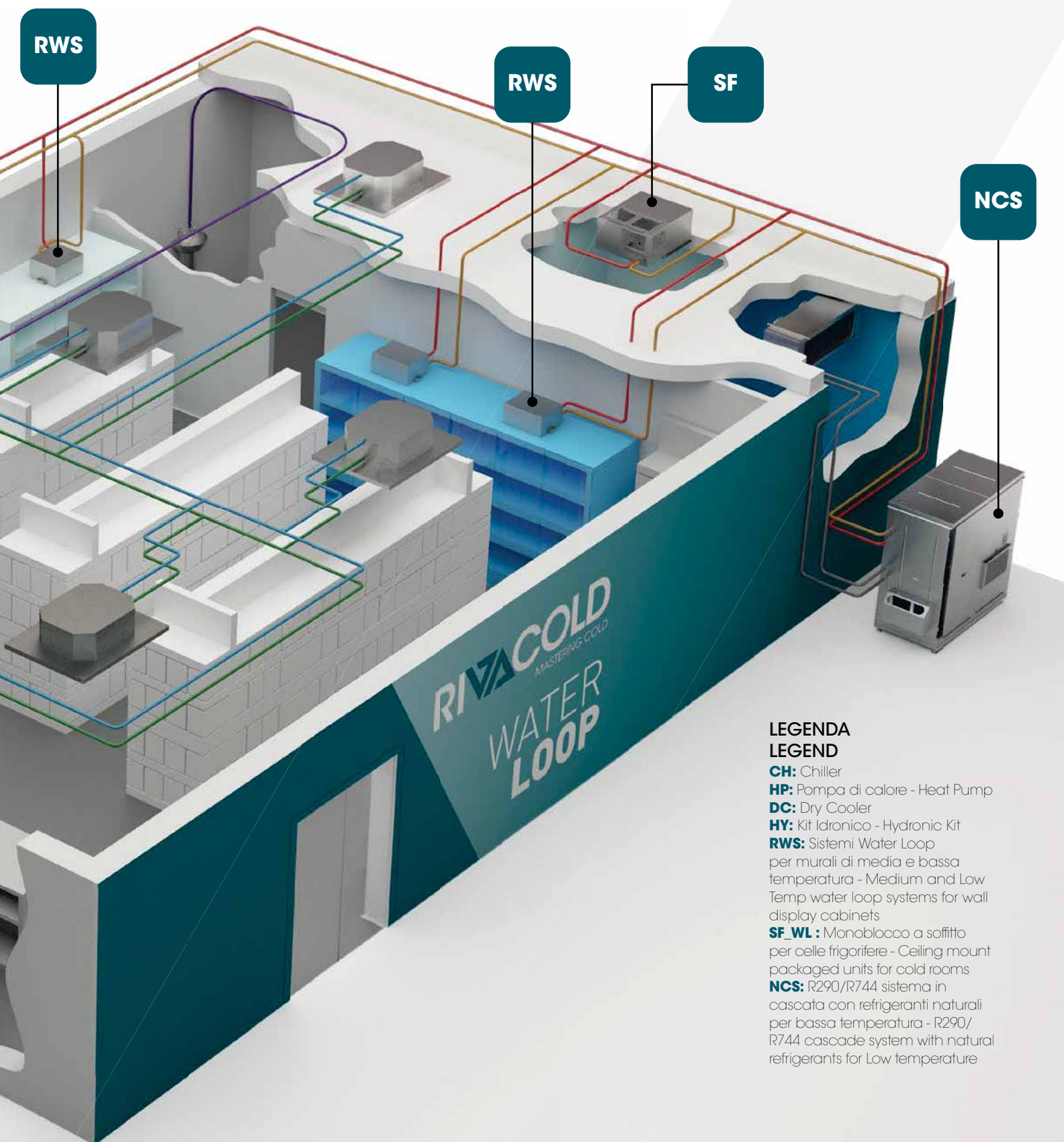


HY

DC

CH

HP



LEGENDA
LEGEND

- CH:** Chiller
- HP:** Pompa di calore - Heat Pump
- DC:** Dry Cooler
- HY:** Kit Idronico - Hydronic Kit
- RWS:** Sistemi Water Loop per murali di media e bassa temperatura - Medium and Low Temp water loop systems for wall display cabinets
- SF_WL :** Monoblocco a soffitto per celle frigorifere - Ceiling mount packaged units for cold rooms
- NCS:** R290/R744 sistema in cascata con refrigeranti naturali per bassa temperatura - R290/R744 cascade system with natural refrigerants for Low temperature

4Y R744

SISTEMI INTEGRATI PER CO₂ TRANSCRITICA - TRANSCRITICAL CO₂ INTEGRATED SYSTEMS



REFRIGERANTE
NATURALE
REFRIGERANT



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



BASSA
TEMPERATURA
LOW
TEMPERATURE



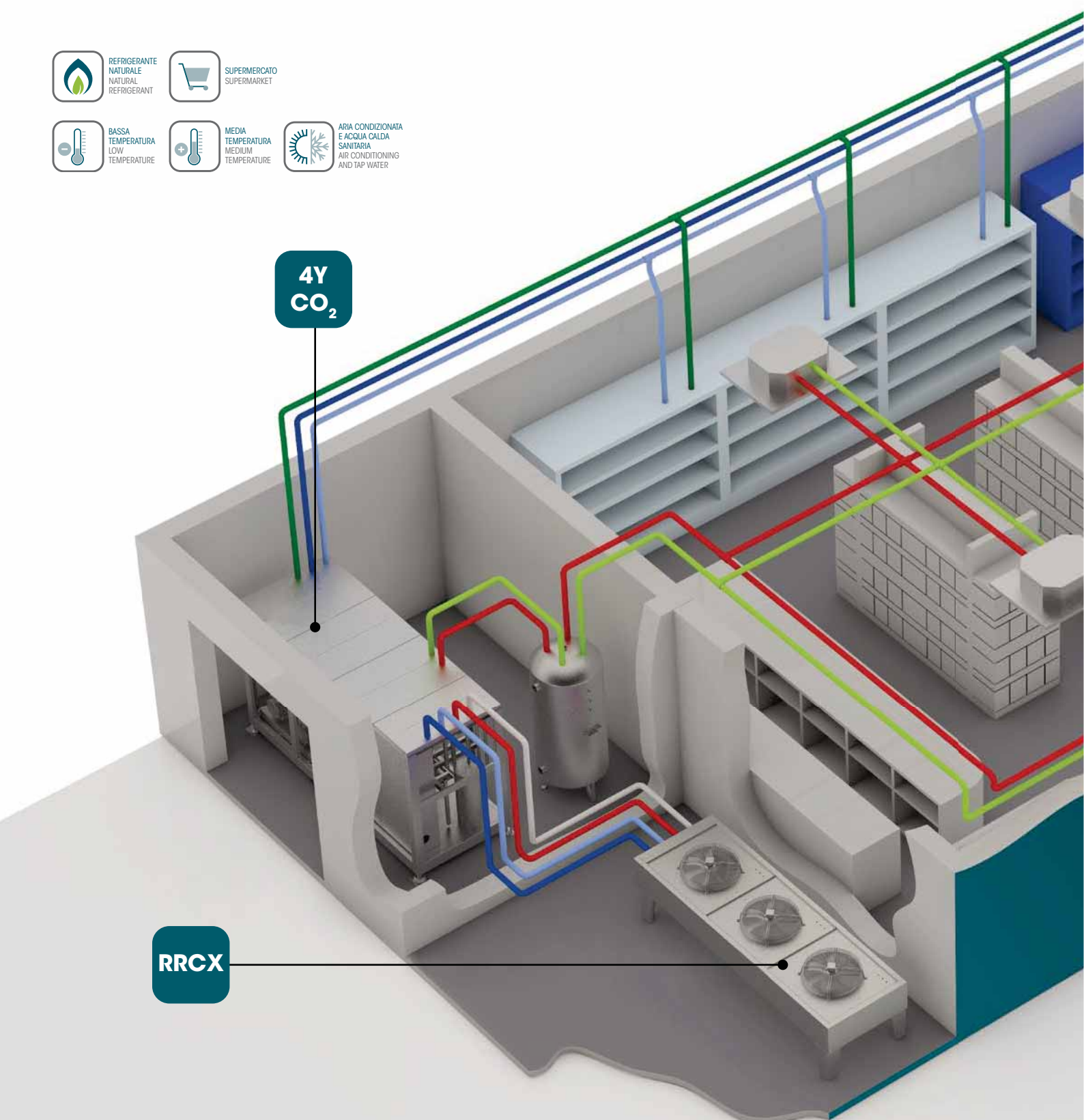
MEDIA
TEMPERATURA
MEDIUM
TEMPERATURE

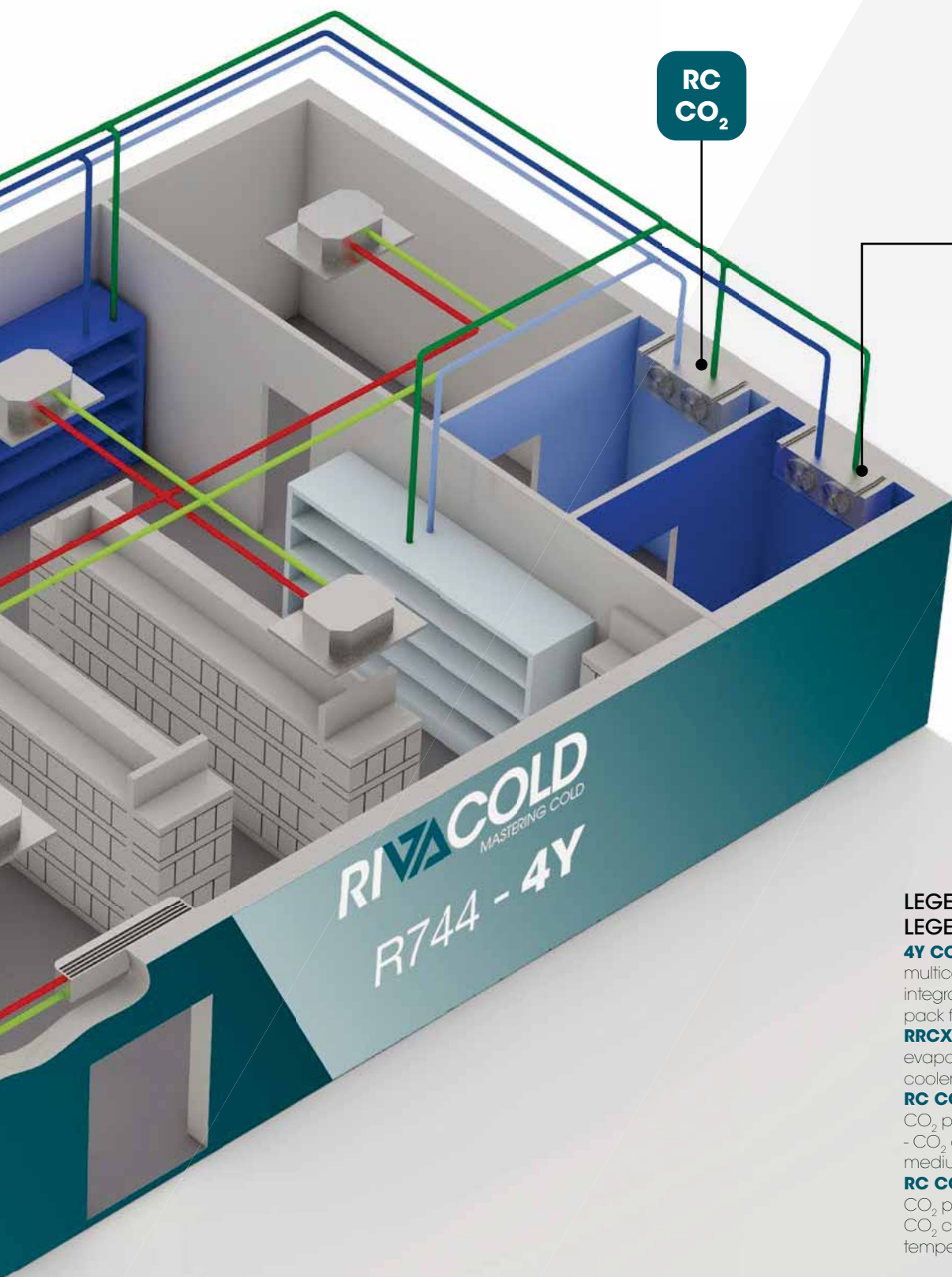


ARIA CONDIZIONATA
E ACQUA CALDA
SANITARIA
AIR CONDITIONING
AND TAP WATER

4Y
CO₂

RRCX





**LEGENDA
LEGEND**

4Y CO₂: Centrale multicompressore CO₂ per sistemi integrati - CO₂ multi-compressor pack for integrated systems

RRCX: Gascooler con evaporatore integrato - Gas cooler with built-in evaporator

RC CO₂: Evaporatore cubico CO₂ per media temperatura - CO₂ cubic unit cooler for medium temperature

RC CO₂: Evaporatore cubico CO₂ per bassa temperatura - CO₂ cubic unit cooler for low temperature

TRASPORTO REFRIGERATO

TRUCK REFRIGERATION



TRASPORTO
REFRIGERATO
TRUCK
REFRIGERATION

IL FREDDO SU STRADA

GARANTIRE UN SISTEMA DI REFRIGERAZIONE CON OGNI MEZZO

La catena del freddo non va spezzata. **Rivacold** offre soluzioni studiate appositamente per garantire il freddo anche su mezzi di trasporto attraverso impianti predisposti per il montaggio a soffitto, dotati kit di accessori e comandi cabina.

COOLING ON THE MOVE

GUARANTEEING A REFRIGERATION SOLUTION FOR ALL VEHICLES

During transport the cooling chain must not be broken. **Rivacold** offers solutions specifically developed to guarantee refrigeration on all vehicles. These include through systems which are pre-configured for roof-top assembly, including accessory and cabin control kits.

RTR - TRASPORTO REFRIGERATO

RTR - TRUCK REFRIGERATION



BAT

DDU



CARATTERISTICHE GENERALI

- GRUPPI A COMPRESSORE TRAINATO
- SISTEMI COMPLETI CON EVAPORATORE
- CONTROLLO ELETTRONICO REMOTO (POSTO GUIDA)
- SISTEMI CON CONDENSATORE A BORDO
- KIT DI INSTALLAZIONE
- GRUPPI A BATTERIA

GENERAL FEATURES

- DIRECT DRIVEN SYSTEMS
- COMPLETE SYSTEMS WITH EVAPORATORS
- REMOTE CONTROL BOARD (DRIVER CABIN)
- BUILT-IN CONDENSER SYSTEMS
- INSTALLATION KIT
- BATTERY SYSTEMS

LA REFRIGERAZIONE CHE VIAGGIA CON TE



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSO
GWP
LOW
GWP



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

THE REFRIGERATION THAT TRAVELS WITH YOU

GAMMA RANGE	MBP 0°C (TC) +	LBP -20°C (TC) -	GAS
BAT006	850 Watt	-	R134a
BAT012	1150 Watt	450 Watt	R404A / R452A
HDD014	1390 Watt	-	R134a
HDD022	2082 Watt	1058 Watt	R404A / R452A
DDU020	2050 Watt	1100 Watt	R404A / R452A
DDU025	2350 Watt	1250 Watt	R404A / R452A
DDU035	3450 Watt	1800 Watt	R404A / R452A
DDU040	3800 Watt	1900 Watt	R404A / R452A
DDU050	4500 Watt	2300 Watt	R404A / R452A



ONE GROUP, A SINGLE IDENTITY

RIVACOLD
MASTERING COLD

RAV
REFRIGERATION ADDED VALUE

VITRIFRIGO
COOL AND BEYOND

RIVACOLD

MASTERING COLD



RIVACOLD S.r.l.

Via Sicilia, 7 - Frazione Montecchio - 61022 Vallefoglia (PU) - Italy - Tel. +39 0721 919911
www.rivacold.com - marketing@rivacold.com